(19) 世界知的所有権機関 国際事務局



(43) 国際公開日 2004 年10 月28 日 (28.10.2004)

PCT

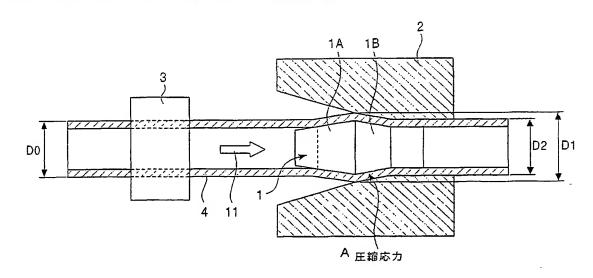
(10) 国際公開番号 WO 2004/091823 A1

(51) 国際特許分類7: B21C 1/22.3	7/06	特願2003-179022		日 (24.06.2003)	JP JP
(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/00:	5091	特願2003-279072 特願 2003-364184		日 (24.07.2003)	JP
(22) 国際出願日: 2004年4月8日(08.04.2	004)	特願 2003-384620	2003年10月24	日 (24.10.2003)	JP
			2003年11月14	日 (14.11.2003)	JP
(25) 国際出願の言語: 日:	本語	特願 2003-386083	2003年11月17	日 (17.11.2003)	JP
(26) 国際公開の官語: 日:	本語	特願 2003-395626	2003 年11 月26	P (26.11.2003)	JP
(30) 優先権データ:					
特願2003-107364 2003 年4 月11 日 (11.04.2003)) 出願人 (米国を閉			
特願2003-123064 2003 年4 月28 日 (28.04.2003)	JP	ステール株式会			
特願2003-139264 2003年5月16日(16.05.2003)	JP	[JP/JP]; 〒1000011	果京都十代田区	で内曲山二)日	2番
特願2003-171819 2003年6月17日(17.06.2003)	P	3号 Tokyo (JP).			

[続葉有]

(54) Title: TUBE WITH HIGH DIMENSIONAL ACCURACY, AND METHOD AND DEVICE FOR MANUFACTURING THE TUBE

(54) 発明の名称: 高寸法精度管とその製造方法および製造装置



A...COMPRESSIVE STRESS

(57) Abstract: A tube with a high dimensional accuracy manufacturable at low cost and having sufficient fatigue strength throughout the wide range of size requirement of the tube and a method of manufacturing the tube. With a plug (1) inserted into a metal tube (5), the metal tube (5) is pushed and passed through the hole of a die (2) for pushing-out. Thus, the pushed-out tube with the high dimensional accuracy in which one or more of an outer diameter deviation, inner diameter deviation, and circumferential wall thickness deviation are 3.0% or less can be provided.

(57) 要約: 管の広範囲の要求サイズに亘り、低コストで製造できて、十分な疲労強度を有する高寸法精度管およびその製造方法を提供する。具体的内容は次のとおりである。金属管5を該管内にプラグ1を装入した状態で、ダイス2の孔に押し込んで通過させる押し抜きを行うことにより、外径偏差、内径偏差、円周方向肉厚偏差のいずれか一または二以上が3.0%以下である押し抜き

WO 2004/001823

- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 剣持一仁(KEN-MOCHI, Kazuhito) [JP/JP]; 〒1000011 東京都千代田区 内幸町二丁目2番3号 JFEスチール株式会社 知的財 産部内 Tokyo (JP). 長濱 拓也 (NAGAHAMA, Takuya) [JP/JP]; 〒1000011 東京都千代田区内幸町二丁目2番 3号 JFEスチール株式会社 知的財産部内 Tokyo (JP). 坂田 敬 (SAKATA, Kei) [JP/JP]; 〒1000011 東京都千 代田区内幸町二丁目2番3号 JFEスチール株式会社 知的財産部内 Tokyo (JP). 菅野 康二 (SUGANO, Koji) [JP/JP]; 〒1000011 東京都千代田区内幸町二丁目2番 3号 JFEスチール株式会社 知的財産部内 Tokyo (JP). 大西 寿雄 (OHNISHI, Toshio) [JP/JP]; 〒1000011 東京 都千代田区内幸町二丁目2番3号 JFEスチール株 式会社 知的財産部内 Tokyo (JP). 依藤章 (YORIFUJI, Akira) [JP/JP]; 〒1000011 東京都千代田区内幸町二 丁目2番3号 JFEスチール株式会社 知的財産部内 Tokyo (JP). 豊岡 高明 (TOYOOKA, Takaaki) [JP/JP]; 〒 1000011 東京都千代田区内幸町二丁目2番3号 JFE スチール株式会社 知的財産部内 Tokyo (JP).
- (74) 代理人: 落合 憲一郎 (OCHIAI, Kenichiro); 〒1000011 東京都千代田区内幸町二丁目 2番 3号 JFEスチール 株式会社 知的財産部内 Tokyo (JP).

- (81) 指定国(衰示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国(衰示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NIL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

一 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。